

Vann- og Miljøteknikk
Norge

Naturally
Enhanced
Environments

VPI Industri-, kjemikalietank og havbruk

Tankløsninger for fremtidens
akvakultur & industri




Kingspan®
Light • Air • Water

Norsk kompetanse – Global styrke

Innledning

Kingspan er en ledende leverandør av glassfibertanker og prosessløsninger til akvakultur- og industrimarkedet i Norden. Med røtter tilbake til 1991, da virksomheten ble etablert som Vestfold Plastindustri (VPI), og som en del av Kingspan siden 2018, kombinerer vi lokal produksjon med internasjonal teknologi og fagkompetanse.

Fra våre moderne produksjonsfasiliteter i Andebu – med syv fullskala produksjonshaller og mer enn 100 medarbeidere – leverer vi tanker produsert med avansert filamentvikling og laminering. Vi produserer både rørmaskintanker (Ø600–Ø3000 mm) og store spesialtanker opptil 120 000 liter, dimensjonert for krevende forhold i kjemi-, prosess-, gass- og havbrukssektoren.

Med over 35 års erfaring innen komposittproduksjon i Norge og mer enn 50 års samlet VA-erfaring i Norden, står vi som en pålitelig samarbeidspartner for prosjekter der kvalitet, sikkerhet og fleksibilitet er avgjørende.

35+
år

Med erfaring

1000+

Årlig leveranse

120m³

Opptil tankvolum
(evt. seriekobling)



Markedsdekning
i Norden

Bruksområder

Kingspan leverer GRP tanker og prosessløsninger som brukes i hele verdikjeden innen både akvakultur og industri. Våre produkter er utviklet for tøffe miljøer og høye driftskrav – og tilpasses hver enkelt lokasjon og prosess.

Akvakultur

- Ensilasjelagring og håndtering på sjøanlegg. Robuste og korrosjonsbestandige tanker tilpasset marine miljøer.
- Kjemikaliehåndtering og avfallshåndtering i RAS anlegg. Sikre lagringsløsninger for prosesskjemikalier.
- Drivstoff- og vanntanker til forflåter samt samletanker for avløpsvann.
- Leveranser til både sjøbaserte og landbaserte anlegg. Dimensjonert for lokalitet, driftsmønster og miljølaster.

Industri og prosess

- Lagring av kjemikalier og aggressive medier. Designet for kjemikalieresistens, temperatur og spesifikke prosesskrav.
- Prosesstanker og bufferløsninger. Komplette løsninger med integrerte omrørere og sensorikk.
- Kullfiltre og skrubbere til luftrensing. Spesialtilpassede konstruksjoner med styrkeberegninger og dokumentasjon.

GRP som materialvalg – hvorfor det lønner seg

Fordeler med GRP

Høy driftssikkerhet

Form og material stabilt. Material med høy styrke og lav vekt.



Minimalt vedlikehold

GRP eliminerer korrosjon og reduserer driftskostnader



Fleksibilitet i design

hver tank tilpasses medium, miljø og installasjon

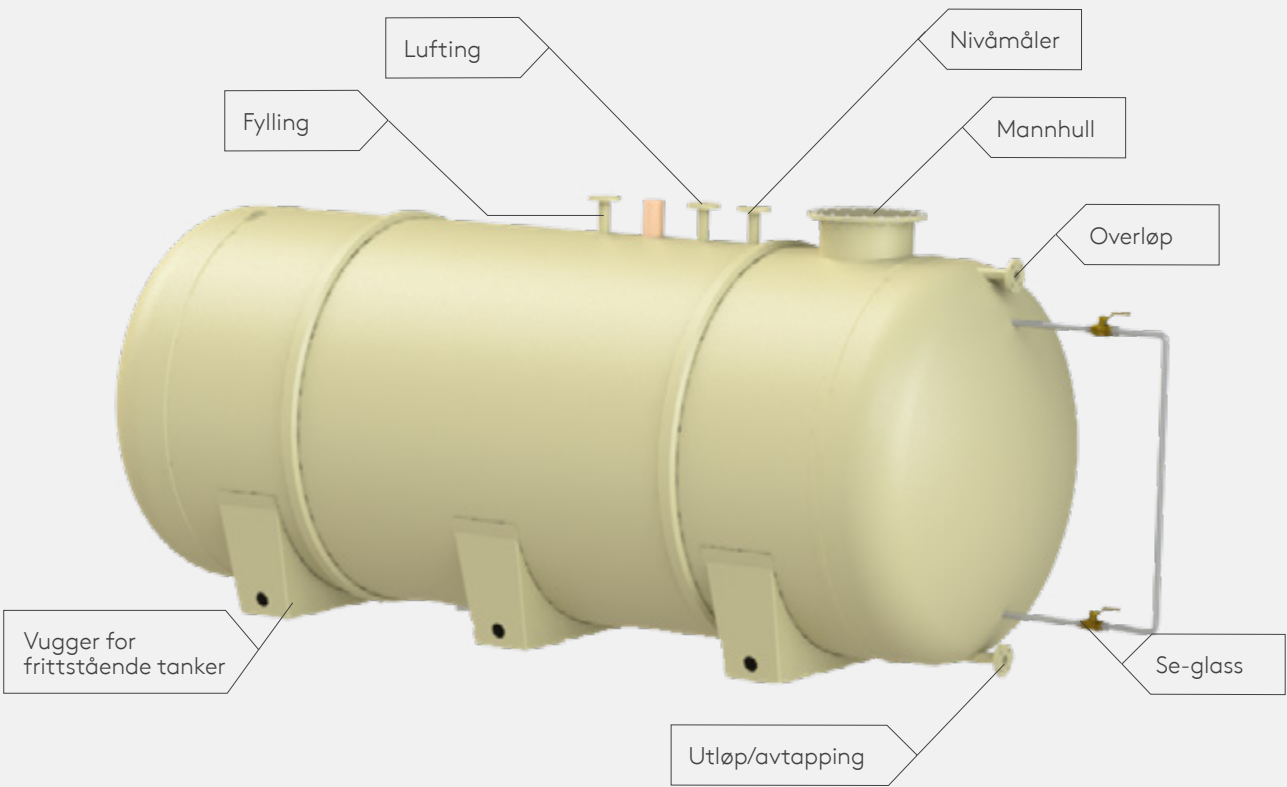


Lang levetid

utviklet og produsert i Norge for nordiske forhold, 25-50 års levetid.



Tankens hovedkomponenter



Vår kompetanse - trygghet i hele prosjektløpet

Fagkompetanse

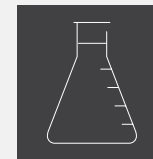
- Komplette engineering og prosjektering av tanksystemer fra konsept til leveranse
- Prosessdesign tilpasset kjemiske krav, trykk og temperatur
- Plug & Play løsninger med instrumentering, pumper og rørinstallasjon
- Serviceoppfølging, inspeksjon og levetidsforlengelse av eksisterende tanker
- Mulighet for CE-merking og sertifisering iht. norske og europeiske standarder
- Tverrfaglig team av prosess-, konstruksjons- og materialingeniører

Produksjonskapasitet i Andebu

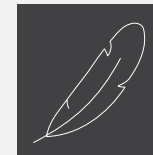
- Avansert filamentutvikling og håndopplegging i glassfiberlaminat.
- CNC-fresing og presisjonsproduksjon av stuss, flenser og beslag
- Moderne testutstyr for trykkprøving og kvalitetskontroll
- Fleksibel produksjon fra prototype til større serier



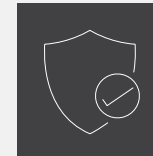
Materiallegenskaper for glassfiber (GRP)



Korrosjonsbestandig - Tåler aggressive kjemikalier, syrer og baser som angriper stål



Lett og solid - ¼ av stålvekt, men sammenlignbar styrke med riktig laminatdesign



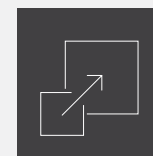
Lang levetid - minimum 25-50 års levetid uten utskifting av materiale



Lite vedlikehold - Trenger ikke overflatebehandling, maling eller katodisk beskyttelse



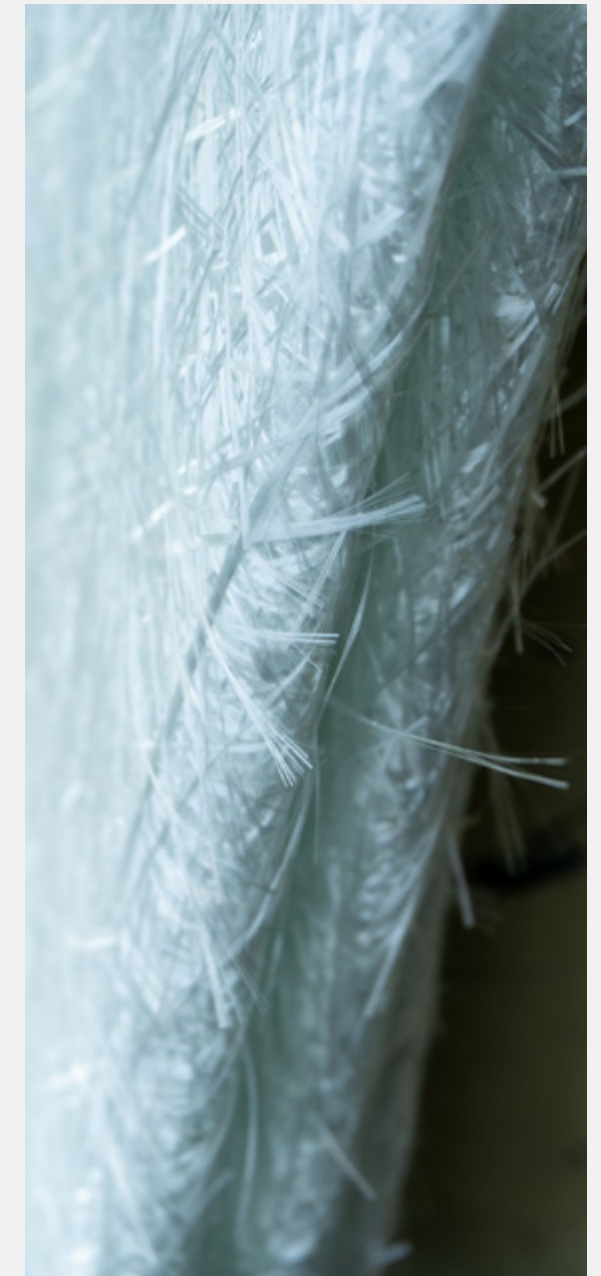
Glatt innerflate - Redusert biofilmvekst og enkel rengjøring, ideelt for drikkevann, matvareproduksjon og akvakultur



Fleksibilitet - Laminatet skreddersys for kjemisk miljø, trykk og temperaturintervall



Elektrisk isolerende - Leder ikke strøm



GRP-tanken – konstruksjon og design

01 **Innløp**
Dimensjoneres for flow
og trykk

02 **Toppluke/inspeksjonsluke**
Enkel adgang for inspeksjon

03 **Nivåmåler**
Kontinuerlig
eller punktmåling

04 **Temperatursensor**
Varmekabel/isolasjon

05 **GRP-laminat**
Skreddersydd kjemisk
barriere



06 **Omrører/strømsetter**
Tilpasser viskositet og volum

07 **Mannsluke/Inspeksjon**
Enkel tilgang for vedlikehold

08 **Utløp/avtapping**
PN 10 flensestandard

09 **Sentrifugalpumpe**
Pumper integrert,
tørroppstilt, lense, kvern etc.

10 **Støtte/fundament**
Forankring - innfesting

Skreddersyddde løsninger for ditt prosjekt

Dette trenger vi å vite om ditt prosjekt

- Tankvolum – fra mindre prosessvolum til store lagringstanker
- Medium som skal lagres – kjemisk betegnelse, konsentrasjon, densitet og driftstemperatur
- Produktdesign – vertikal eller horisontal konstruksjon og tilkoblinger
- Installasjonsmetode – nedgravd eller frittstående løsning
- Ytre forhold – dimensjonering for snølast, vindlast eller andre miljøpåkjenninger
- Drift - behov for utstyr, sensorikk og tilganger etc.

Vi tilbyr også våre VA - produkter tilpasset akvakultur og industri

Enkle og avansert pumperstasjoner

Komplette pumpekummer med enkel- eller dobbelpumper, instrumentering og fjernovervåking Tilpasset industrivæsker, kjemikalier og slam. Bygges som kompakte Plug & Play enheter.



Bredt utvalg av renseanlegg

Biologiske og kjemiske renseanlegg for prosessvann, avløp og akvakulturfasiliteter. Inkluderer sediment næring, lufting og filtrering.



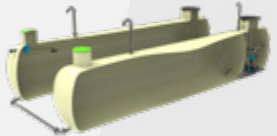
Standardtanker

Standardtanker for diesel, drikkevann, samletanker, fettavskillere, oljeutskillere, sedimenteringstanker og slamavskillere.



Brannvannssystemer

Leveres med eller uten integrert trykkøkingsstasjon. Systemer fra 80-180m³, kapasitet fra 20-50 l/sek, ferdig programmert og har enkel installasjon.



Spesialtanker

Vi tilbyr OEM produksjon, skreddersydd etter kundespesifikasjon.



Kontaktinformasjon

Water & Energy AS

Gåserødveien 11,
3158 Andebu

T: (+47) 33 43 03 50

E: KWE.Salg@kingspan.com

kwe.kingspan.com/vmt

Vi tar alle forholdsregler for å sikre at informasjonen i dette dokumentet er nøyaktig fra utgivelsesdatoen, men produktene er under kontinuerlig utvikling og at detaljene som er gitt i dette dokumentet kan endres uten varsel.

8177_04/26_v1

